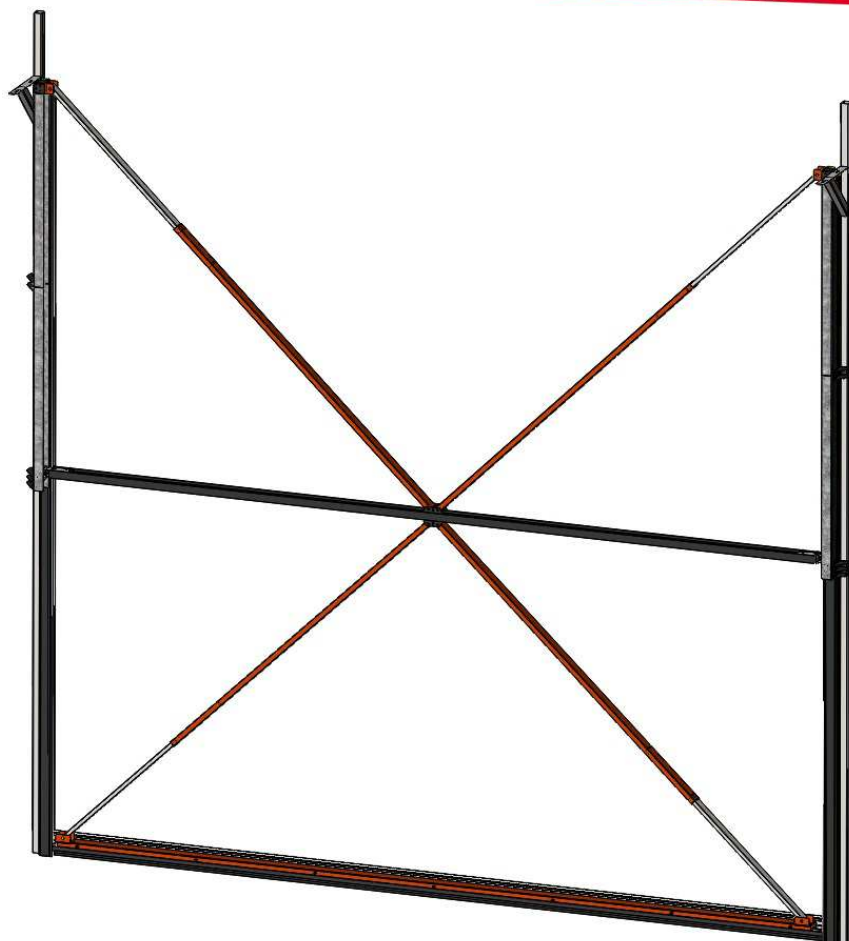
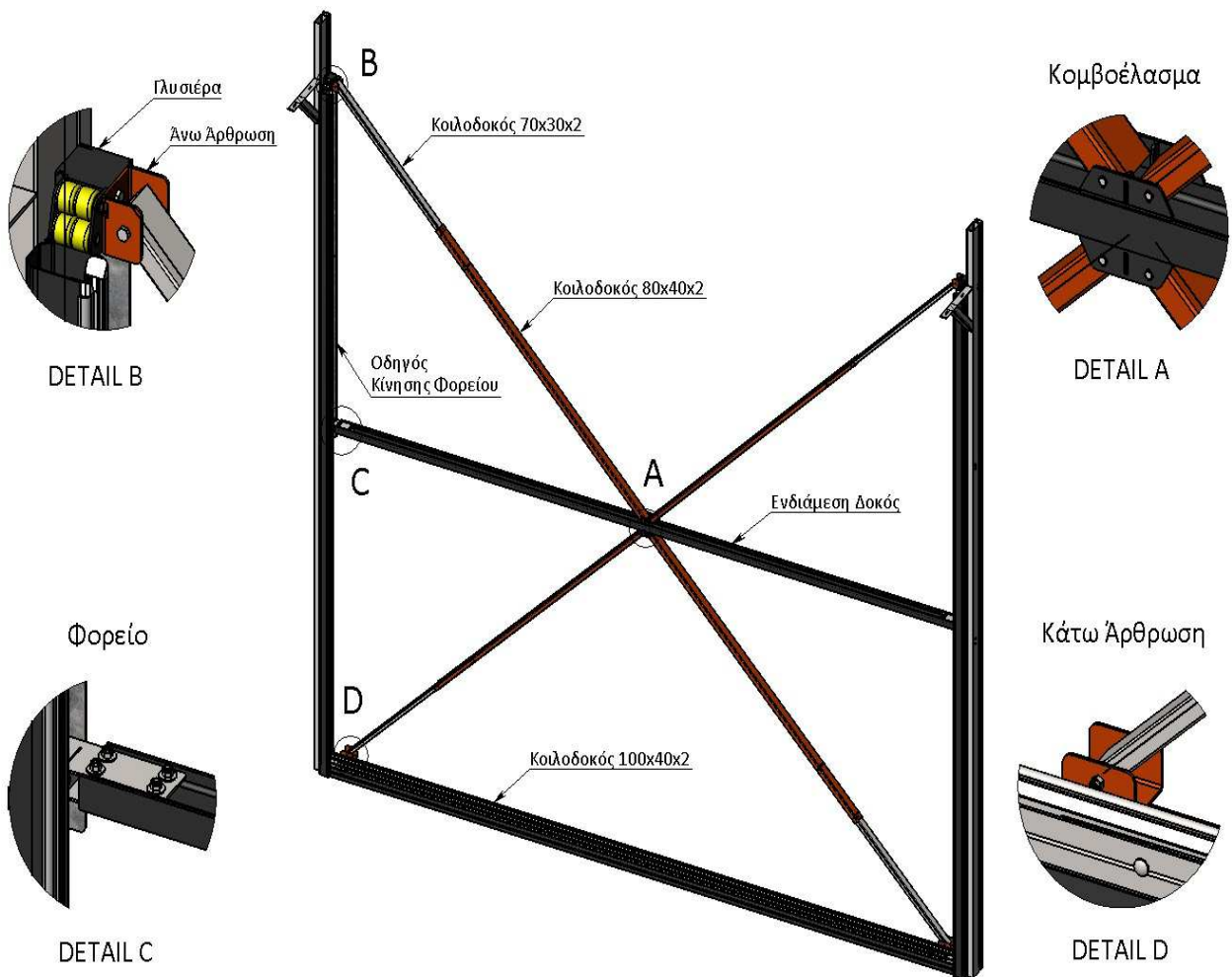

Kollias Industrial Doors



**ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΤΗΛΕΣΚΟΠΙΚΟΥ
ΑΡΘΡΩΤΟΥ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ
C.W.S 100 - C.W.S 120**

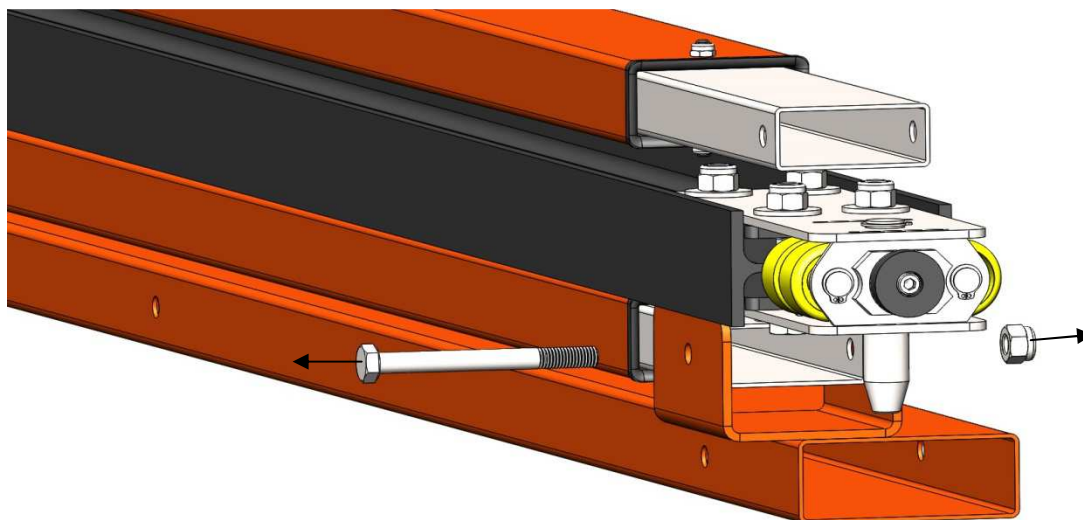
Η εταιρεία Κόλλιας ΕΠΕ στα πλαίσια της υποστήριξης προς τους πελάτες της και της βέλτιστης αξιοποίησης των προϊόντων της, δημιούργησε τον παρακάτω οδηγό εγκατάστασης για **Τηλεσκοπικό Αρθρωτό Μεταλλικό Σκελετό**. Για την ανάδειξη της υψηλής ποιότητας του προϊόντος, ο τρόπος τοποθέτησης και σωστής λειτουργίας αποτελεί βασικό στοιχείο για την αποφυγή φθορών και δυσλειτουργιών. Στα βήματα που ακολουθούν περιγράφεται αναλυτικά η διαδικασία τοποθέτησης του **Τηλεσκοπικού Αρθρωτού Μεταλλικού Σκελετού**. Θεωρούμε ότι οι οδηγίες αυτές θα βοηθήσουν και θα διευκολύνουν σημαντικά, τόσο τους πελάτες μας, όσο και τα συνεργεία τοποθέτησης.

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΑΤΑΞΗΣ ΤΗΛΕΣΚΟΠΙΚΟΥ ΑΡΘΡΩΤΟΥ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ



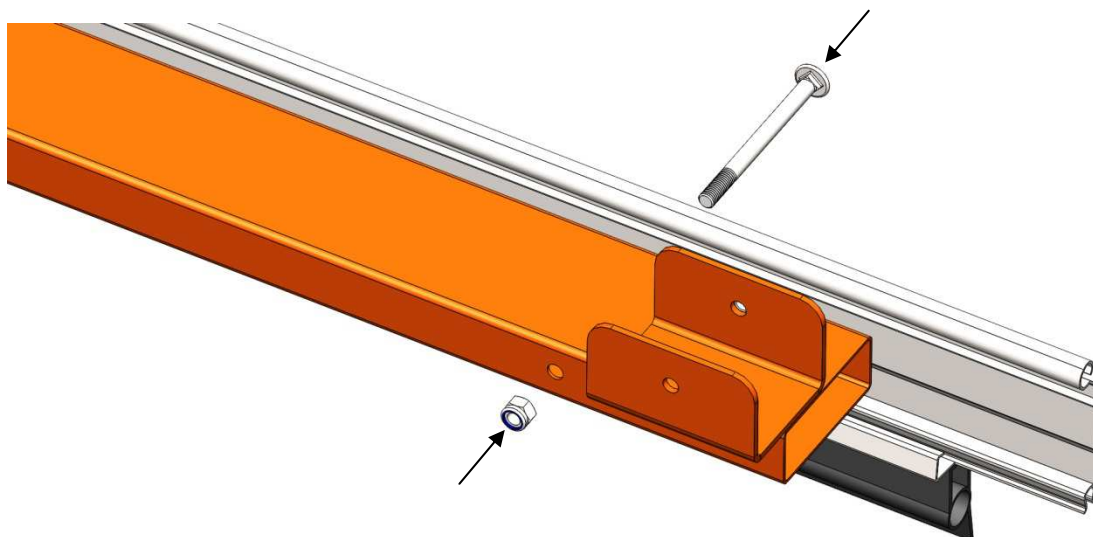
Βήμα 1 : Σύνδεση της Κοιλοδοκού 100x40x2 με το Κατωκάσι του Ρολού

Ανοίγοντας την προστατευτική συσκευασία θα διαπιστώσουμε ότι το προϊόν είναι συναρμολογημένο. Αρχικά ξεβιδώνουμε τους κοχλίες από τις δύο κάτω αρθρώσεις, ελευθερώνοντας την κοιλοδοκό 100x40x2 από τον μεταλλικό σκελετό (εικόνα 1). Αφαιρούμε τις καρόβιδες από την κοιλοδοκό και την φέρνουμε σε επαφή με το κατωκάσι, ισομοιράζοντας το μήκος της ανάμεσα στους οδηγούς.



Εικόνα 1

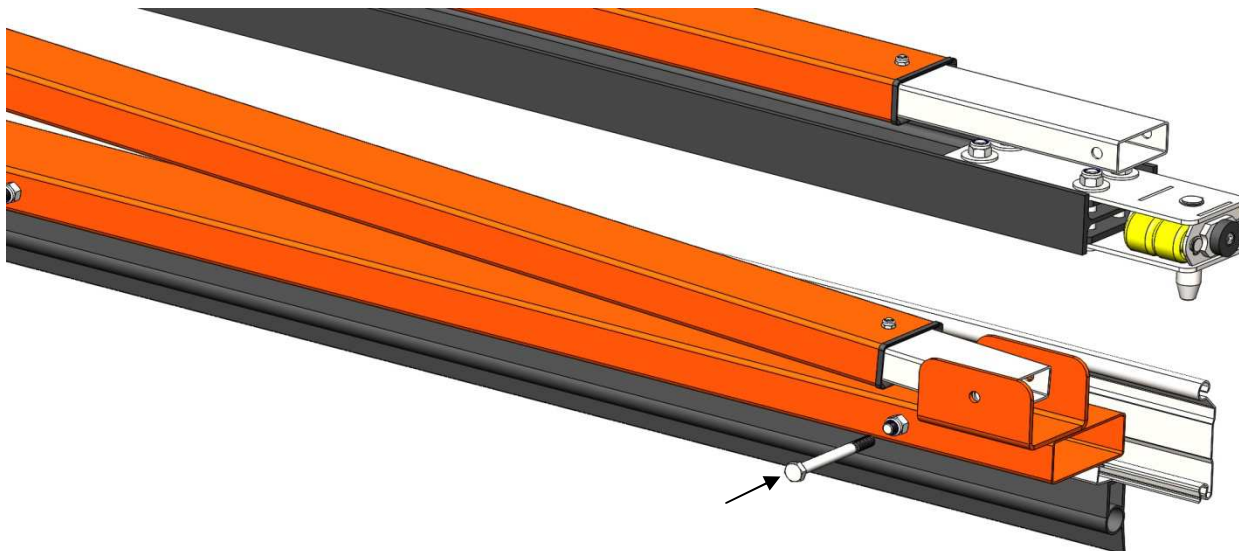
Συγκρατούμε σταθερά την κοιλοδοκό επάνω στο κατωκάσι χρησιμοποιώντας σφιγκτήρες και με τρυπάνι διαμέτρου 10,5mm ή 11mm τρυπάμε το κατωκάσι στις αντίστοιχες θέσεις με τις οπές της κοιλοδοκού. Τοποθετούμε τις καρόβιδες με την κεφαλή να εφάπτεται στο κατωκάσι και συσφίγγουμε, εξασφαλίζοντας σταθερή σύνδεση μεταξύ των στοιχείων (εικόνα 2).



Εικόνα 2

Βήμα 2 : Προσαρμογή του Μεταλλικού Σκελετού στην Δοκό του Κατωκασίου

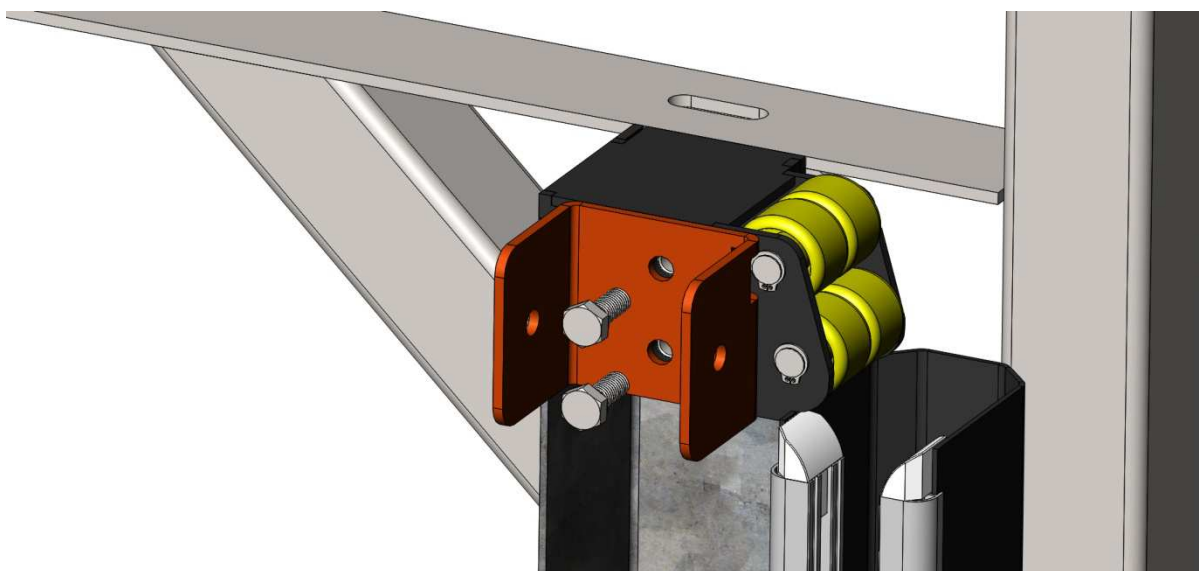
Μεταφέρουμε και τοποθετούμε τον μεταλλικό σκελετό της χιαστής επάνω στην κοιλοδοκό 100x40x2. Προεκτείνουμε τις εσωτερικές ολισθαίνουσες κοιλοδοκούς 70x30x2 και τις προσαρμόζουμε στις κάτω αρθρώσεις (εικόνα 3) και επανατοποθετούμε τους κοχλίες που αφαιρέσαμε στο 1^ο βήμα .



Εικόνα 3

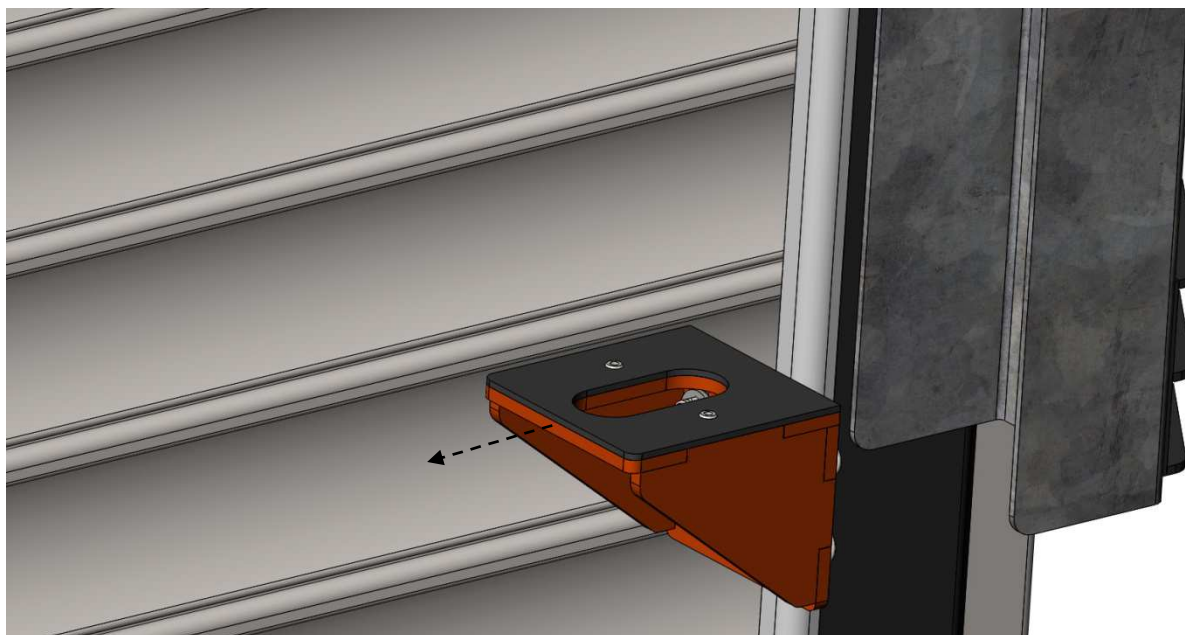
Βήμα 3 : Ανάρτηση του Μεταλλικού Σκελετού στις Άνω Αρθρώσεις

Αφαιρούμε από το άνω σκέλος του μεταλλικού σκελετού, την άρθρωση, την οποία προσαρμόζουμε και σταθεροποιούμε με κοχλίες, στο ειδικά διαμορφωμένο στοιχείο οδήγησης του ρολού (εικόνα 4).



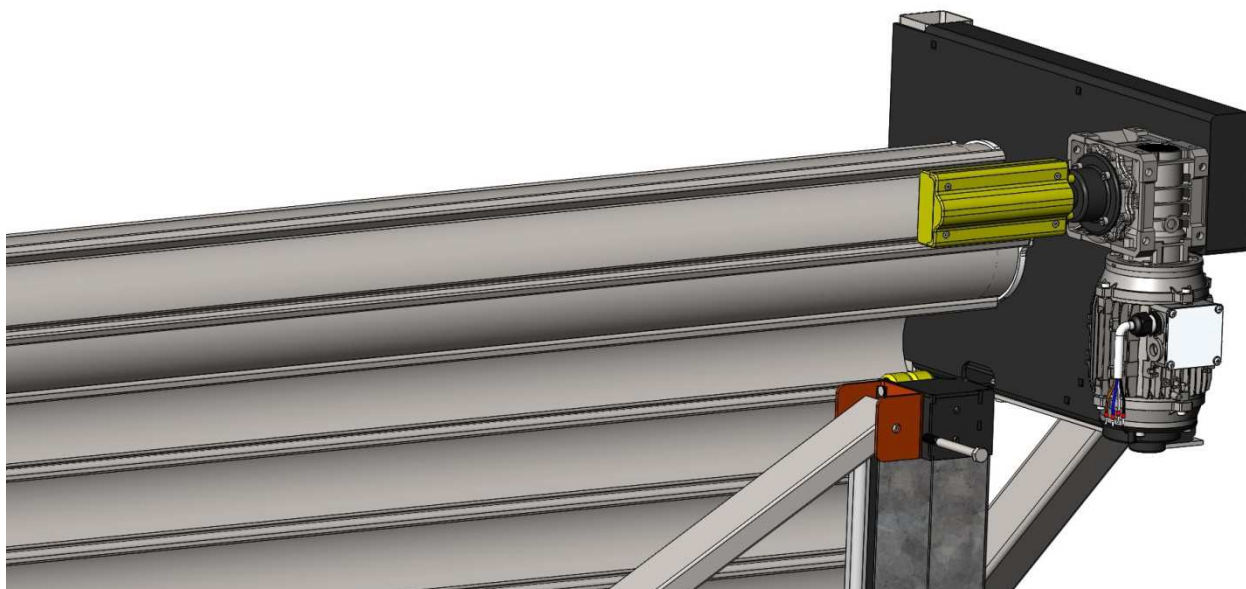
Εικόνα 4

Προκειμένου το στοιχείο οδήγησης του μεταλλικού σκελετού να προσαρμοστεί εντός του οδηγού κίνησης του, απαιτείται η αφαίρεση της βάσης έδρασης - αγκύρωσης (εικόνα 5).



Εικόνα 5

Πριν από την διαδικασία ανύψωσης του ρολού και κατ' επέκταση του μεταλλικού σκελετού, κρίνεται απαραίτητο τα μέλη του να είναι προσδεμένα μεταξύ τους με μάντες. Σε περίπτωση ύπαρξης περνοφόρου, η χρήση του θα εξασφαλίσει πιο ομαλή και ασφαλή ανύψωση.

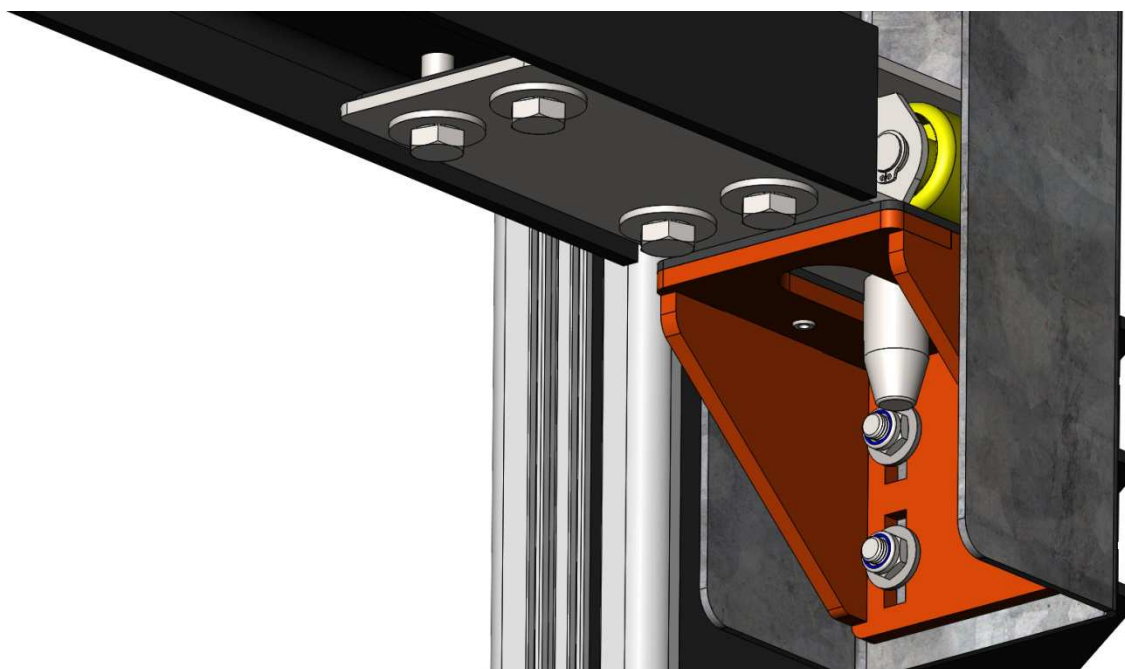


Εικόνα 6

Πιέζοντας το κουμπί της ανόδου ανεβάζουμε το ρολό σε ύψος 20cm χαμηλότερα από την άνω άρθρωση. Στην θέση αυτή προεκτείνουμε τις εσωτερικές ολισθαίνουσες κοιλοδοκούς 70×30×2, ώστε αυτές να προσαρμοστούν στις επάνω αρθρώσεις (εικόνα 6). Τοποθετούμε τους κοχλίες για να εξασφαλίσουμε σταθερή σύνδεση, ενώ ταυτόχρονα ελέγχουμε ώστε η δύναμη σύσφιξης, που θα επιβάλλουμε, να επιτρέπει την ελεύθερη κίνηση του σκέλους.

Βήμα 4 : Έλεγχος Λειτουργίας Μεταλλικού Σκελετού

Μετά την ολοκλήρωση της ανάρτησης του μεταλλικού σκελετού, επανατοποθετούμε τις βάσεις έδρασης - αγκύρωσης και προβαίνουμε σε δοκιμή ομαλής λειτουργίας. Όταν μεταλλικός σκελετός βρίσκεται σε πλήρη έκταση, θα πρέπει ο πείρος του στοιχείου οδήγησης να ασφαλίζει επί του στοιχείου έδρασης - αγκύρωσης (εικόνα 7).



Εικόνα 7

Προσοχή :

Σε περίπτωση που το ρολό έχει σύστημα εντολής αυτόματης ανόδου, η ρύθμιση των τερματικών πρέπει να γίνεται πριν την τοποθέτηση του μεταλλικού σκελετού, ώστε όταν το ρολό βρεθεί στο άνω τερματικό σημείο, ο μεταλλικός σκελετός να μην συγκρουστεί με την άνω άρθρωση.

Όταν το ρολό δεν διαθέτει ρυθμιστή αυτόματης ανόδου, τότε ο ορισμός της θέσης του άνω τερματικού σημείου γίνεται με σταδιακή περιστροφή του δρομέα του τερματικού. Για να θεωρηθεί επιτυχής η

ρύθμιση, πρέπει στο ανώτερο σημείο λειτουργίας του ρολού η ενδιάμεση δοκός να μην έρθει σε επαφή με την άνω άρθρωση.

Για να εξασφαλίσουμε ήπια ολίσθηση των κοιλοδοκών, χωρίς έντονα φαινόμενα τριβών, προτείνεται να γίνεται τακτική λίπανση των κινούμενων τμημάτων.